High Performance Result

Meccanica Santa Barbara
Precision mechanics partner

Azienda
Company

Produzione
Production

Servizi
Services

Stampi
Dies

Ricerca
Research

Sviluppo tecnico
Technical development

Controllo qualità
Quality control

Santa Barbara Meccanica

The Factory

Il nostro stile:
essere Vostri partner di eccellenza.
Santa Barbara Meccanica di Pagliare del Tronto nasce nel 2001. Guidata dall'imprenditore Gianluca Straccia assieme alla moglie Barbara, è l'esempio calzante di trasformazione e crescita aziendale, da piccola officina meccanica a azienda strutturata solida ed affidabile. Si sviluppa in un'area produttiva di 1500 mq e 350 mq di uffici. Poche parole che, nel modo migliore, riassumono il pensiero che ci ha guidato in dieci anni della nostra storia. Un tempo trascorso non solo a lavorare con passione nel settore della meccanica di precisione ma anche ad accumulare esperienze, soddisfare le esigenze dei clienti, accrescere la qualità totale del prodotto finito: il pezzo. La necessità di differenziazione dei propri mercati, dei propri prodotti, nonchè di ricerca di nuovi sbocchi commerciali, ci ha permesso di confermare anno dopo anno la nostra presenza in Europa. Questa è oggi la Santa Barbara Meccanica, un partner competente ed affidabile composto da uno staff di tecnici qualificati che sanno soddisfare le esigenze del cliente nell'intero ciclo produttivo, in grado di garantire la qualità finale di eccellenza, in un settore sempre più competitivo ed esigente. Affermando la propria presenza sul mercato e ampliando l'esperienza in diversi settori merceologici diventa quindi partner ideale per i clienti, svolgendo le attività di progettazione, realizzazione di gruppi di macchine, costruzione attrezzature complesse, produzione di stampi su progetti propri e su progetti del cliente.

Our style:
to be partners for excellence.
Santa Barbara Meccanica in Pagliare del Tronto was born on 2001. Guided by Gianluca Straccia, together with his wife Barbara, it is a suitable example of how a company can change and grow, starting as a small mechanical workshop, becoming a solid and reliable company. The factory occupies a production area of 1500 mq, and 350 mq of offices. Just a few words which, in the best way, can summarize the thought which has guided us for ten years of our history; a time spent not only to work with passion in the mechanics field, but also spent to achieve some experience, in order to satisfy our customer's needs, and to increase the total quality of our finished product, the final piece. The necessity to differentiate our markets, our products, and the research of new commercial sources, have allowed us to confirm year by year our presence in European market. Today this is Santa Barbara Meccanica, a very reliable partner, composed of a team of very qualified technicians, who can satisfy all the customers' needs for the entire production cycle, who can guarantee the final excellent quality, in a fields which gets more competitive and picky everyday. In affirming his presence on the market, and increasing his experience in some different fields, this company has become an ideal partner for his customers, making some planning, realizing some machines, building some very complicated equipments, producing some dies following his own projects and his customers' ones.

Produzione

Production

La Santa Barbara Meccanica è in grado di produrre, tramite tornitura e fresatura, particolari a disegno, utilizzando diverse tipologie di materiali complessi e non come, ampco, titanio, inox 316L, acciai bonificati, rame, ferrozell, PA6, ottone, 88MNV8KV, 102CR6, K455, K360 ISODUR, PR80, AVP, C45, FE430.. e che trovano applicazioni in settori che richiedono componenti aventi media - alta complessità e precisione, quali:

- Automotive
- Farmaceutica
- Alimentare
- Aeronautica
- Nautica
- Compositi Aerospaziale
- Energia

Seguendo tutto il flusso produttivo, dalla progettazione alla consegna e monitorando tutte le fasi produttive in tempo reale tramite il gestionale di produzione, la Santa Barbara esegue inoltre check list personalizzate su misura di ogni suo cliente. La produzione viene effettuata in un'area di 1500 mq equipaggiata con:

- 12 centri di fresatura 3/5 assi da 2000x1000x1500 con marchi come Hermle e DMG
- 4 centri di tornitura 4 assi/6 assi Gildemaister
- 3 segatrici automatiche Mep
- Reparto di saldatura con tig e mig Miller
- Reparto di rettifica tondo e per piani con Tacchella e Favretto
- Reparto di aggiustaggio
- Reparto di montaggio
- Reparto magazzino con gestionale di scorta
- Controllo qualità con strumenti Mitutoyo e macchina 3d Mitutoyo

Lavorazioni di precisione

Precision machining

Santa Barbara Meccanica can produce, using turning and milling, some different particular pieces, based on a design, using some different kind of complex or simple materials as the following: ampco, titanium, inox 316L, hardened and tempered steels, copper ferrozell, PA6, brass, 88MNV8KV, 102CR6, K455, K360 ISODUR, PR80, AVP, C45, FA430... these materials find their application in some fields which request components with medium or high complexity and pickiness.

Some examples are:

Automotive

- *Pharmaceutics*
- *Food*
- *Aerospace Aeronautics*
- *Nautical*
- *Composites*
- *Energy*

Following all the production flow, starting with planning, up to the delivery (accordingly to the customer's needs), and checking all the production phases in real time. Santa Barbara makes some personalized check lists, suitable for each of his customers.

Servizi

Services

Soluzioni personalizzate.
Da sempre convinti che il "plus" di un'azienda sia costituito dalla capacità di affiancare il cliente nella ricerca di soluzioni "ad hoc", Santa Barbara Meccanica fornisce una serie di servizi quali:

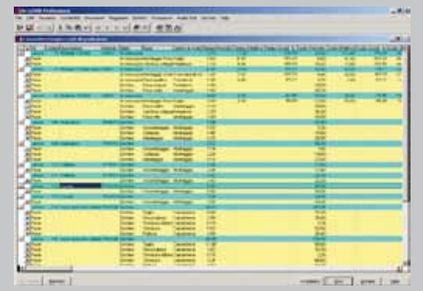
- Controllo qualità 100%
- Consulenza tecnica - ottimizzazione prodotto
- Magazzino di sicurezza
- Trattamenti superficiali
- Tipologie di Packaging
- Massima flessibilità nei tempi di consegna
- Tracciabilità
- Consegna del prodotto in tutta Europa

Magazzino

Stock room

Personalized solutions.
We are sure that the additional characteristics in a company is done by the capacity to sustain his customer in the research of solutions, and for this reason we give some several services, as:

- *100% quality control*
- *Technical consultant – product*
- *Safety stock*
- *Traceability*
- *Different kind of packing*
- *Flexibility on delivery times*
- *Superficial treatments*
- *Delivery of the goods all over Europe*

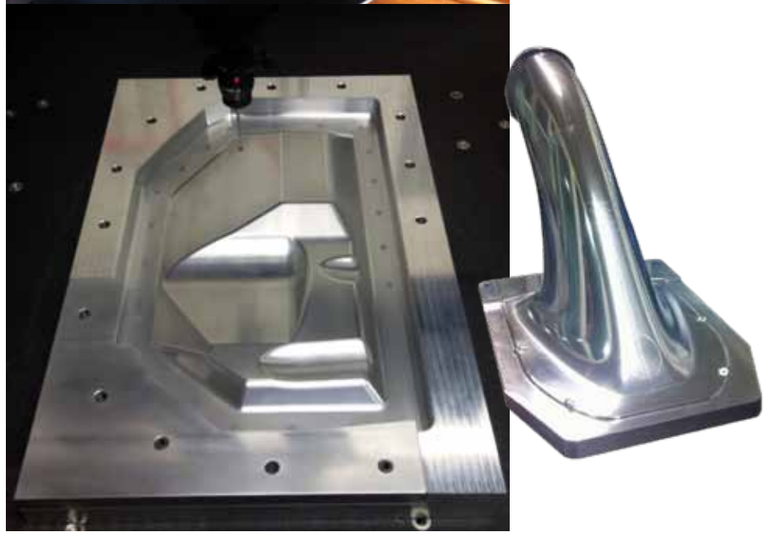


Stampi

Dies

La Santa Barbara Meccanica dispone di un Ufficio di Progettazione Stampi e di un reparto adeguato alle tipologie di attrezzature richieste.
Si progettano sia stampi tradizionali, sia progressivi, sia per laminazione carbonio.
Settori di impiego:

- Stampi trancia automotive
- Stampi prototipi Racing, F1
- Stampi ruotativi industria della plastica
- Stampi per laminazione carbonio F1, Racing, F3
- Stampi imbottitura industria



Stampi racing | ***Racing dies***

Santa Barbara Meccanica has an office where dies can be set up, and a department which can be suitable for all the different kind of requested equipments.
They set up some traditional dies, and some innovative ones, used in carbon lamination too.
Different employment fields are listed here following:

- Automotive machine dies
- Racing, F1 protype dies
- Plastic industry dies
- Carbon lamination dies, F1, racing, F3
- Industry dies

Ricerca

Research

Area riunioni

Area meetings

Ultimamente la Santa Barbara Meccanica collabora con più centri universitari della meccanica. All'interno dell'azienda, in un'area dedicata esclusivamente alla ricerca e allo sviluppo, si progettano nuove applicazioni tecnologiche nel campo della componentistica. La ricerca fa si che i nostri clienti possano usufruire delle nostre competenze in tutto il settore meccanico, con trattamenti speciali come rulli con rivestimento in Plasma Coating, rivestimenti in ceramica, trattamenti termici e superficiali di ogni genere. Il punto di forza di questo reparto è di non chiedere mai al nostro cliente di doversi adattare.

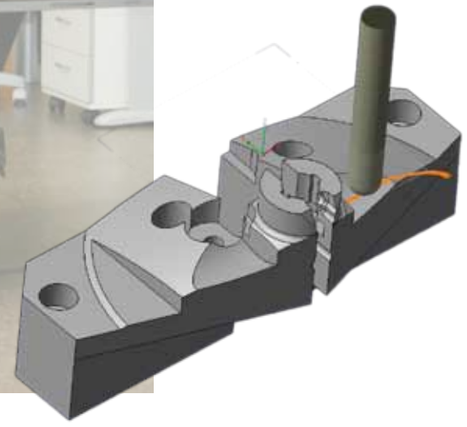
Recently Santa Barbara Meccanica is collaborating with some different University centers in mechanics. Inside this factory, there is an area totally dedicated exclusively to research and development of new technologies in the component field. This research allows our customer to use our competence all over the mechanics field, using some special treatments, as rollers with plasma Coating, ceramic coatings, heat treatments of every kind. The strength of this department is that nobody ever asks to our customer to fit just with our standard offer.

Sviluppo tecnico

Technical development

La Santa Barbara Meccanica dispone di un Ufficio Tecnico particolarmente mirato allo sviluppo del prodotto, nel quale si distinguono le seguenti attività:

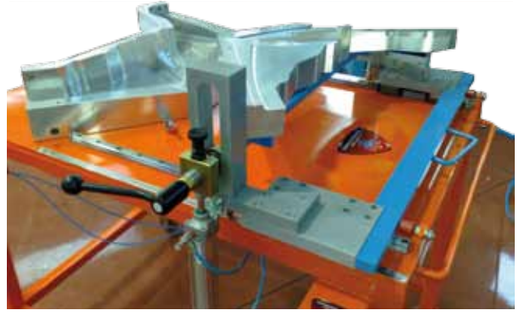
- Progettazione e sviluppo di componenti di meccanica di precisione, stampi, macchine industriali, attrezzature speciali
- Co-design: progettazione e sviluppo di sottogruppi
- Calcolo strutturale a elementi finiti
- Attività tecniche e di progettazione supportate da CAD e CAM 3D



Santa Barbara Meccanica has a Technical office very much oriented on product developments, which is composed of the following activities:

- *Planning and development of mechanics components, dies, industrial machines and special equipments.*
- *Co-design: planning and developments of subgroups*
- *Calculation of finished components*
- *Technical activity, planning supported by CAD and CAM 3D*

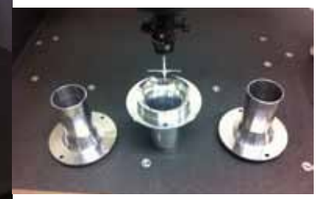
Parti di macchina assemblate — *Machine parts assembled*



Controllo qualità

Quality control

La Santa Barbara Meccanica è certificata UNI EN ISO 9001:2008.
Grazie al sistema interno per il monitoraggio del processo produttivo si possono effettuare rilevazioni automatiche dello stato di avanzamento di produzione, garantendo puntualità nelle consegne. La fase finale del controllo qualità prodotto viene effettuata mediante strumenti di misura e macchine a controllo tridimensionale delle aziende più affidabili del settore (Mitutoyo), nella nostra sala metrologica a temperatura costante.
Tutto ciò per garantire alla nostra clientela un prodotto di assoluta precisione.



Santa Barbara Meccanica is certified by UNI EN ISO 9001:2008.
Thanks to the internal system for monitoring the production process can be automated to carry out surveys of the progress of production, ensuring timely deliveries. The final phase of product quality control is performed using measurement instruments and machines in three-dimensional control of the most reliable in the industry (Mitutoyo), in our standard room at a constant temperature.
All this to ensure our customers a product of absolute precision.

Fidatevi di Noi

Via della Comunicazione n. 1
Zona Artigianale Pagliare del Tronto
63078 Spinetoli (AP)
Tel. 0736 892165 - Fax 0736 893323

www.santabarbarameccanica.com

info@santabarbarameccanica.com

SANTA BARBARA
MECCANICA
Santa Barbara
Meccanica
La precisione
nel creare
Difficile Imitarla